



Camera di Commercio  
Lecce

Area II - Servizi Amministrativi per le Imprese

## **CAMPAGNA BILANCI 2024: IN LINEA IL NUOVO MANUALE 2024**

Si comunica che è stato pubblicato il Manuale operativo per il Deposito Bilanci al Registro delle Imprese - Campagna bilanci 2024, con l'intento di facilitare le società e i professionisti nell'adempimento dell'obbligo di deposito del bilancio con linee guida uniformi di comportamento su scala nazionale.

Lecce, 23 aprile 2024

IL CONSERVATORE DEL REGISTRO DELLE IMPRESE  
*(dr. Angelo Vincenti)*  
F.to